



NOTA/NOTE

PER I SOPRAMETALLI DI
RETTIFICA RIFERIRSI AL
RELATIVO DISEGNO DI
TORNITURA

FOR GRINDING STOCK
SEE TURNING DRAWING

INTERASSE	110.1
Dm2	173.962
Z2	30
Z1	3
Mn	5.42732
Mx1	5.79873
ALFA	20°
GAMMA m2	28° 37' 04"
ELICA	DESTRA
Px	18.21726
PROFILO	Z1
X2	0

SEZIONE/SECTION A-A

A	24/09/04	INTRODOTTA STESURA BILINGUE PER ALLINEAMENTO ALLA NUOVA GAMMA PRODOTTI. INTRODUCED DRAWING UP BILINGUIST FOR ALIGNMENT TO PRODUCED THE NEW RANGE.	CP
ESP. MOD. DATA	N° MODULO CLASSE MOD. Ref. N.	DESCRIZIONE MODIFICA	COMPILATORE APPROVATO
Revision Date	Revision clas	Description	Filled by Approved by
3.2	0.8 1.6 12.5	Tornitura - Turning Soprametallo in mm. sul diam. da rettificare Diameter grinding stock in mm.	Alberi - Shafts : V.NOTA Fori - Holes : SEE NOTE
		Descrizione: CORONA PER LIMITATORE 1:10	Oggetto - Subject WL 110
		Description: WORM WHEEL FOR LIMITER 1:10	
La BONFIGLIOLI GROUP si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno, con divieto di riprodurlo o di renderlo comunque noto a terzi senza la specifica approvazione BONFIGLIOLI GROUP.		Materiale - Material G-CuSn12 UNI - 7013/2	Codice Grezzo - Material Cod. 912600857
Tolleranze dimensionali e geometriche per elementi privi di tolleranze specifiche, secondo: Dimensional and geometrical tolerances for elements without specific tolerances according to:		Riconferma da - Obtain from FUSIONE CASTING	Emesso con Issued On
UNI-EN 22768 F H		Peso Grezzo Raw Mat. Weight 3.3 Kg	Sost. da - Replace
Filettature prive di tolleranze da eseguire in: Threading without tolerances to be performed in:		Trattamento Termico Heat Treatment	Sost. da - Replaced by
H6 - g6		Prof. - Case hardening depth	Dis. - Drawn by MUSCA
H6 - g6		Durezza - Hardness 100 HB min	Data - Date 28.02.01
Spigoli Edges 0.5		Raccordi Filletts 0.5	N° Disegno - Dwg. Number 612600855
Dimensioni espresse in mm. Unless otherwise specified all dimension are in mm			